

電極材料選擇參考表:

		鋁 Aluminium	鎢 Tungsten	磷銅 Phosphor bronze	鋅 Zinc	鍍鎳鐵板 Tin plate	鎳鉻合金 Nickel-chromium	鎳 Nickel	莫涅耳合金 Monel	鉛 Lead	軟鋼 Mild steel	鍍鋅鐵板 Galvanized Iron	銅 Copper	黃銅 Brass	不鏽鋼 Stainless steel
Stainless steel	不鏽鋼	NP	5,6	3,5	NP	5,6	5,6	5,6	5,6	NP	5,6	5,6	NP	NP	5,6
Brass	黃銅	3,5	5,6	3,5	NP	5,6	5,6	5,6	5,6	NP	3,5	3,5	1,3	3,5	
Copper	銅	1,3	NP	3,5	NP	3,5	3,5	3,5	3,5	NP	NP	NP	NP		
Galvanized Iron	鍍鋅鐵板	5,6	5,6	3,5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6			
Mild steel	軟鋼	5,6	5,6	3,5	NP	5,6	5,6	5,6	5,6	NP	5,6				
Lead	鉛	NP	5,6	NP	5,6	NP	NP	NP	NP	5,6					
Monel	莫涅耳合金	5,6	5,6	3,5	NP	5,6	5,6	5,6	5,6						
Nickel	鎳	5,6	5,6	3,5	NP	5,6	5,6	5,6							
Nickel-chromium	鎳鉻合金	5,6	5,6	3,5	NP	5,6	5,6								
Tin plate	鍍鎳鐵板	5,6	5,6	3,5	5,6	5,6									
Zinc	鋅	5,6	5,6	3,5	5,6										
Phosphor bronze	磷銅	3,5	3,5	3,5											
Tungsten	鎢	NP	1,3												
Aluminium	鋁	5,6													

材料:

1. W. 鎢
2. MO. 鉬
3. WCU. 鎢銅
4. WAG. 銀鎢
5. CCZ 鈹銅
6. CCB 鈹鈷銅

注: 不同金屬焊接亦需視乎工件之形狀比例及加工方式而決定可行性。